

**SUBSTITUSI TEPUNG
LABUKUNINGDALAMMEMBUATANKUELUMPUR**

SKRIPSI

*DiajukanSebagaiSalahsatuSyaratUntukMemperolehGelar
SerjanaTeknologiPertanianPadaFakultasPertanian
UniversitasKristenArthaWacanaKupang*



**RARAHOLI
17511658**

**PROGRAMSTUDITEKNOLOGIHASIL
PETANIANFAKULTAS TEKNOLOGI
PERTANIANUNIVERSITASKRISTENARTHAWAC
ANA KUPANG
2022**

SKRIPSI

SUBSTITUSI TEPUNG LABU KUNING DALAM PEMBUATAN KUE LUMPUR

Dipertahankan dan Ditutupi oleh:

RARA HOLI
NIM. 17511658

Telah di Pertahankan di Depan Dewan Penguji
Pada Hari Jumat, 11 Februari 2022

SUSUNAN DEWAN PENGUJI



Skrripsi ini Telah Diterima Sebagai salah satu Persyaratan
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknologi Pertanian

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN





**UNIVERSITAS KRISTEN ARTHA WACANA
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

Jalan Adisucipto PO Box 147 Denpasar - Kupang-NTT, E-Mail UKAW @kupang
Wasantara.go.id

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI
No 64/FTP-UKAW/M.7/II.2022

Pada hari ini Jumat, 11 Februari Tahun 2022 telah diadakan Ujian Skripsi bagi mahasiswa Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang dengan identitas sebagai berikut :

Nama : Rara Holi

NIM : 17511658

Jur/Progdi : Teknologi Hasil Pertanian

Judul Skripsi : Substitusi Tepung Labu kuning Dalam Pembuatan Kue Lumpur.

Pembimbing : 1) Dr. Lesybeth M. Nubatonis,MSi(1)

2) Ir. Zet Malelak, M.Si

Penguji : 1) Ir.I.D.A.A.R.R. Adi,MP

2) Regina I. M. BanoEt,SP.

Dengan yudisium dinyatakan LULUS/TIDAK LULUS dengan nilai mutlak :
..... nilai mutlak/Aksara..... **)

Demikian Berita Acara ini dibuat.

Kupang, 11 Februari 2022

Mengetahui

Dekan FTP



Ir. Fredrik J. Haba Bunga,MP
NIDN. 0831016301

Ketua Panitia
Ka. Progdi THP

Dr. Lesybeth M. Nubatonis,STP,M.Si
NIDN. 08071107301



UNIVERSITAS KRISTEN ARTHA WACANA KUPANG
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
Jl. Adisucipto, Oesapa, Kupang – NTT. PO BOX 147
Telp/Fax. 0380 – 881677, 881584

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini

Nama Lengkap : Rara Holi
Tempat Tanggal Lahir : Kahi Boyi, 14 April 1994
Nim : 17511658
Semester : IX
Progdi : Teknologi Hasil Pertanian
Jenis Kelamin : Perempuan

Dengan ini saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa nilai yang saya cantumkan dalam Kartu Hasil Studi (KHS) dari semester I (Satu) sampai dengan semester terakhir adalah benar-benar sesuai dengan nilai asli yang di keharkan oleh dosen/fakultas Teknologi Pertanian UKAW, dan apabila nilai yang saya tulis di KHS dari semester I (Satu) sampai dengan semester terakhir tidak sesuai dengan nilai asli yang di keharkan oleh dosen/Fakultas Teknologi Pertanian maka saya bersedia tidak di wisudakan dan atau ijazah SI di tahan oleh fakultas sampai proses permasalahan selesai. Demikian surat pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa dipaksa oleh siapapun juga.

Mengetahui Dekan FTP

DR. FREDRIK JHADA BUNGA, MP
NIDN: 0811016301
ACC

Surat 2022
gkutan

RARA HOLI
NIM: 17511658

1. Fakultas Teknologi Pertanian
2. Berangkitan



UNIVERSITAS KRISTEN ARTHA WACANA KUPANG
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
Jl. Adinucipta, Oesapa, Kupang – NTT. PO BOX 147
Telp/Fax. 0380 – 881677, 881584

PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Rara Holi

Nim : 17511658

Prodi : Teknologi Hasil Pertanian

Alamat : Oesapa

Judul : Substitusi Tepung Labu Kuning dalam Pembuatan Kue Lumpur

Menyatakan bahwa penelitian skripsi ini berdasarkan hasil penelitian, pemikiran dan pemaparan asli dari saya sendiri, baik untuk raskah laporan maupun kegiatan penelitian yang tercantum sebagai bagian dari skripsi ini. Jika terdapat karya orang, saya akan mencantumkan sumber yang jelas.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan apabila kemudian hari terdapat penyimpangan yang tidak benar dalam pernyataan ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar yang telah diperoleh karena karya tulis ini dan sanksi lain sesuai dengan peraturan yang berlaku di Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tan paksaan dari pihak manapun

Kupang, Februari 2022

Yang Membuat Pernyataan

Rara Holi

17511658

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

MOTTO

**DIBERKATILAH ORANG YANG MENGANDALKAN TUHAN,
YANG
MENARUH HARAPANNYA PADA TUHAN
(YEREMIA 17:7)**

PERSEMBAHAN

Skripsi ini Persembahkan Kepada:

1. Tuhan Yesus Kristus yang selalu memberi Kehidupan.
2. Ayah tersayang Kano Kawo dan Ibu tersayang Biri
Moto
3. Kakak Samuel Bili S.pd, dan Kakak Salomi Ledi
4. Untuk Almamater tercinta Universitas Kristen Artha Wacana
Kupang

RIWAYAT PENDIDIKAN



Penulis dilahirkan pada tanggal 14 April 1994, di Kahi Boyi Desa Laboya Dete, Kecamatan Lamboya, Kabupaten Sumba Barat, dari pasangan Bapak Kano Kawawoda dan Ibu Biri Moto. Penulis merupakan anak ketujuh dari enam saudara. Tahun 2001

penulis masuk Sekolah Dasar Masehi

(SDM) Bata Kapudanta dan tamat pada tahun 2008. Tahun yang sama penulis melanjutkan pendidikan ke SMP Negeri Satu Atap Watu Littita dan tamat pada tahun 2011. Tahun yang sama penulis melanjutkan ke SMAS Wasta Kristen Weekarupa dan tamat pada tahun 2014. Tahun 2017 penulis diterima sebagai Mahasiswa Strata 1 (S1) pada Program Studi Teknologi Hasil Pertanian, Fakultas Pertanian, Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.

Penulis berhasil menyelesaikan pendidikan dengan baik pada Program Studi Teknologi Hasil Pertanian, Fakultas Pertanian, Universitas Kristen Artha Wacana Kupang pada tahun 2022

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat pernyataan-nyasehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik, skripsi ini berjudul tentang ‘Substitusi Tepung Labu Kuning dalam Pembuatan kue lumpur Skripsi ini membahas tentang

Sestitusi Tepung Labu Kuning dalam Pembuatan Kue Lumpur Penelitian ini berlangsung selama 2 hari yang bertempat di Laboratorium Prosesing Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.

Skripsi ini diajukan sebagai salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Teknologi Pertanian pada Fakultas Teknologi Pertanian Program Studi S1 Teknologi Hasil Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih jauh dari kesempurnaan. Semoga penulis skripsi ini dapat berguna bagi pembaca.

UCAPAN TERIMA KASIH

Selesainya skripsi ini adalah berkat tuntunan Tuhan Yang Maha Esa serta peran berbagai pihak, untuk itu pada kesempatan ini perkenankan penulis mengucapkan terima kasih kepada mereka yang berpartisipasi secara langsung maupun tidak langsung dalam menyelesaikan skripsi ini:

1. Tuhan Yesus Kristus karena atas tuntunan dan penyertaannya selama studi saya dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini.
2. Bapak Dr. Ayub Urbanus Imanuel Meko, M. Si sebagai Rektor Universitas Kristen Artha Wacana, Kupang.
3. Bapak Ir. Fredrik J. Haba Bunga, MP selaku Dekan Fakultas Teknologi Pertanian atas berkenannya sehingga penulis mendapatkan kesempatan belajar dan menyelesaikan studi pada Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.
4. Ibu Dr. Lesybeth M. Nubatonis, M. Si (pembimbing I) sekaligus sebagai dosen Ketua Program Studi Teknologi Hasil Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang, dan Bapak Ir. Zet Malelak, M. Si (pembimbing II) yang telah membimbing, mengarahkan dan memotivasi penulis selama penyusunan tugas akhir.
5. Ibu Ir. I. D. A. A. R. R. Adi, MP selaku pengujian dan Ibu Regina I. M. Banoet SP, MP selaku pengujian II yang telah memberikan masukan pada saat ujian seminar.
6. Bapak Kano Kawawodan Mama Biri Moto yang telah menjaga, mendidik, dan membesarkan sejak kecil hingga saat ini. Bapak dan Mama yang telah bekerja keras setiap hari agar dapat membiayai penulis, tiada kata lain selain berdoa dan ucapan terima kasih yang selalunya panjatkan kepada Tuhan Yesus.
7. Kakak Samuel Bili S. Pd, Kakak Salomi Ledi, Kakak Kaura, Kakak Ngura,

KakakNabas, KakakNiko,KakakMuda,KakakLeha,KakakPedadanMama
Kiren yang selalu membantu membiayai penulis
selamaperkuliahandanselalumemotivasipenulis,terimakasihasseg
alabentuk

dukungan baik secara moril maupun material hingga sampai tahap ini,
kiranya Tuhan sang pemberi hikmat selalu menyertai di setiap kehidupan yang ada.

8. Teman-teman angkatan 2017 Yane, viergan, hamidah, Jhon, Mesak, Nardi, Eman, Elsi, Alfi, Yuni, Jevin, Alan, Inodan masih banyak yang tidak dapat disebutkan namanya satu persatu. Terima kasih untuk dukungan doa, motivasi dan kebersamaan yang kita lalui bersama selama penulisan untuk ilmu di Fakultas Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang.

9. Keluarga besar Ikatan Pemuda Pelajar Mahasiswa Laboya (IPMALAYA) Akhirnya ke padasemuapihak yang telah membantupenulis dalam menyelesaikan penulisan skripsi ini, tidak ada sesuatu yang berharga yang penulis dapat diberikan. Terima kasih. Doa dan ucapan terima kasih melimpah semoga Tuhan Allah membalas kebaikan yang penulis terima selama ini.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	
i LEMBARAN PENGESAHAN.....	ii
LEMBARAN MOTTO	iii
LEMBARAN PERSEMBAHAN.....	iii
RIWAYAT	
PENDIDIKAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
ABSTRAK.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat penelitian.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Pengertian Kue Lumpur.....	4
2.2 Bahan Baku Kue lumpur.....	4
2.3 Tepung Labu Kuning.....	6
2.4 Sifat Fisik Tepung labu kuning.....	7
2.5. Uji Organoleptik.....	7
2.6 Hipotesis.....	8
BAB III METODE PENELITIAN.....	9
3.1 Waktu dan Tempat.....	9
3.2 Bahan dan Alat.....	9
3.3 Metode Penelitian.....	9
3.4 Persiapan Pelaksanaan Penelitian.....	9
3.5 Teknik Analisis Data.....	10
3.6 Variabel Pengamatan.....	11
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	13

4.1 Sifat Organoleptik Kue Lumpur.....	13
4.1.1 Warna.....	13
4.1.2 Aroma.....	14
4.1.3 Rasa.....	16
4.1.4 Tekstur.....	17
4.1.5 Uji Tekstur dengan Alat Paratrometer.....	19
BAB V PENUTUP	20
5.1 Kesimpulan.....	20
5.2 Saran	20
DAFTAR PUSTAKA.....	21
LAMPIRAN.....	23

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Kandungan Gizi Kue Lumpur.....	4
Tabel 2. Komposisi Kimia Tepung Labu Kuning.....	7
Tabel 3. Sifat Fisik Tepung Labu Kuning.....	7
Tabel 4. Substitusi Tepung Labu Kuning Terdapat Nilai Warna Kue Lumpur....	14
Tabel 5. Substitusi Tepung Labu Kuning Terdapat Nilai Aroma Kue Lumpur...	16
Tabel 6. Substitusi Tepung Labu Kuning Terdapat Nilai Rasa Kue Lumpur.....	18
Tabel 7. Substitusi Tepung Labu Kuning Terdapat Nilai Tekstur Kue Lumpur...	19
Tabel 8. Substitusi Tepung Labu Kuning Terdapat Nilai Tekstur alat Paranetrometer Kue Lumpur.....	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Diagram Alir Proses Pembuatan Kue Lumpur	13
--	----

DAFTARLAMPIRAN

Lampiran1.FotoPenelitianLampiran2.SuratIjiP
enelitianLampiran3.SuratSeslsaiPenelitian

SUBSTITUSI TEPUNG LABU KUNING DALAM PEMBUATAN KUE LUMPUR

Raraholi^{*)}, Nubatonis M. Lesybeth^{**)}, Zet Malelak^{**)}

ABSTRAK

Penelitian ini dengan judul substitusi tepung labu kuning dalam pembuatan kue lumpur. Penelitian ini telah dilaksanakan pada Bulan November 2021 di Laboratorium Processing Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang, penelitian ini bertujuan untuk mengetahui beberapa banyak substitusi tepung labu kuning pada pembuatan tepung terigu dalam pembuatan kue lumpur, dan salah satu perlakuan substitusi tepung labu kuning yang menghasilkan kue lumpur terbaik. Metode yang digunakan dalam penelitian ini menggunakan Rancangan Acak Lengkap (RAL) menggunakan 5 perlakuan dan masing-masing diulang sebanyak 4 kali dengan persentase 0%, 5%, 7,5%, 10%, 12,5% parameter yang diukur pada kualitas kue lumpur yang dihasilkan adalah uji rasa, uji aroma, uji tekstur, uji tekstur alat para netrometer, uji warnan dan pada perlakuan D dengan penambahan tepung labu kuning 10% terhadap pras dengan skor 4,775 (sangat suka), hasil penelitian uji tekstur alat para netrometer tertinggi terdapat pada perlakuan E 12,5% dengan skor 6,700 (sangat suka), pada hasil uji aromanya tertinggi terdapat pada perlakuan D 10% dengan skor 4,675 (sangat suka), dan pada hasil uji warnanya tertinggi terdapat pada perlakuan D 10% dengan skor 4,625 (sangat suka), dan pada hasil uji tekstur nilainya tertinggi terdapat pada perlakuan D dengan skor 4,688 (sangat suka).

Kata Kunci: Tepung Labu Kuning, Kue Lumpur

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Indonesia sebagai negara agraris memiliki potensi mengembangkan sumber bahan pangan diantara adalah labu kuning (*Cucurbita moschata*). Tanaman labu kuning biasanya dibudiyakan oleh masyarakat sebagai tanaman sekunder ketika menjelang musim kemarau. Didaerah pedesaan labu kuning biasanya ditanam secara tumpang sari dengan tanaman lain seperti padi, jagung dan umbi-umbian. Produksi benih unggul hanya diambil bagian biji, sedangkan bagian daging buah labu kuning dibiarkan begitu saja disawah, setelah pemisahan biji (sebagai limbah) atau terkadang digunakan sebagai pakan ternak. Limbah daging buah labu kuning tidak dimanfaatkan lebih lanjut oleh petani. Daging buah labu kuning termasuk bahan hasil pertanian yang pemanfaatannya masih sangat terbatas. Masyarakat tidak banyak yang mengetahui kandungan gizi labu kuning, dan belum banyak pengetahuan mengenai teknologi pengolahan labu kuning. Labu kuning sangat berpotensi sebagai sumber makanan bergizi. Buahnya memiliki beberapa komponen nutrisi antara lain polisakarida, protein, asam amino, esensial, karotenoid, dan mineral (Fokou, 2004; El-Azizet *al*, 2011; Valenzuela *et al.*, 2011). Kandungan gizi pada labu kuning dapat dijadikan makanan alternatif pengganti beras sehingga jika dioptimalkan akan mampu mengulangi krisis pangan. Labu kuning merupakan sumber bahan pangan yang sangat potensial karena kandungan gizinya yang cukup lengkap dan harganya terjangkau oleh masyarakat. Komposisi utama dari labu kuning adalah karbohidrat dan air. Karbohidrat dari labu kuning dapat mencapai 70% dalam pembuatan *pure* labu kuning (Gardjito, 2006).

Masyarakat di Nusa Tenggara Timur (NTT) umumnya mengkonsumsi produk lokal seperti tepung labu kuning, tepung ubi jalar dan tepung umbi kayu sebagai makanan pokok meskipun saat ini ada kecenderungan sebagian penduduk telah mengkonsumsi beras. Produk lokal sebagai bahan utama dalam proses pengembangan produk pangan merupakan salah satu keberadaannya melimpah di Indonesia. Salah satu penyebabnya adalah keterbatasan pengetahuan masyarakat akan manfaat komoditas pangan tersebut, baik dari aspek gizi maupun aspek kesehatan. Labu kuning (*Cucurbita moschata*) termasuk dalam komoditas pangan lokal yang bermanfaatnya masih sangat terbatas. Labu kuning merupakan salah satu komoditas pertanian yang mengandung β - karoten tinggi, provitamin A dalam labu kuning sebesar 767 $\mu\text{g/g}$ bahan, karbohidrat, protein, beberapa mineral, seperti kalsium, fosfor, besi, serta vitamin B dan C bermanfaat sebagai antidiabetes, antitumor, antihipertensi, antiradang, dan antibakteri (Ali, 2003; Gardjito, 2005; Hidayah, 2010; Yadav, 2010). (Kamsiati, 2010).

Selain mengandung karbohidrat, labu kuning juga kaya akan kandungan vitamin, terutama vitamin A dan C yang merupakan antioksidan yang bermanfaat untuk kesehatan. Labu kuning merupakan bahan pangan yang kaya serat pangan terutama pectin, senyawa bioaktif, β -karoten, vitamin A, tocopherol, vitamin lain termasuk B6, K, C, *thiamine*, dan *riboflavin* serta beberapa jenis mineral (K, P, Mg, Fe dan Se). Kandungan serat pangan yang tinggi dalam bentuk pektin dapat mengontrol level serum insulin, menurunkan tingkat gula darah, meningkatkan toleransi glukosa dan memberikan proteksi terhadap berbagai penyakit seperti diabetes, penyakit kardiovaskuler, konstipasi serta kanker usus besar (Adams *et al.*, 2001). Labu kuning di kota kupang di daerah kabupaten kota kupang belum dimanfaatkan secara baik padahal kandungan nutrisi dalam buah labu kuning sangat baik. Salah satunya diolah menjadi kue lumpur.

Kue Lumpur merupakan kue basah yang biasanya berbentuk bulat pipih, berwarna kekuningan, rasanya manis dan gurih serta mempunyai tekstur yang lembut yang diolah diproses pemanggangan. Kue Lumpur adalah sejenis snack berbahan dasar tepung terigu untuk meningkatkan nilai gizi dari kue lumpur dapat digunakan tepung labu kuning yang di substitusikan ke dalam tepung terigu. Substitusi merupakan penggantian sebagian tepung terigu (Tihan, 2014). Tepung labu kuning merupakan tepung dengan butiran halus, tepung berwarna putih kekuningan, berbau khas labu kuning.

Selama ini, belum ada peneliti tentang kue lumpur oleh karena itu peneliti ingin mensubstitusikan berapa banyak tepung labu yang di substitusikan ke tepung terigu untuk menghasilkan kue lumpur yang disukai.

Berdasarkan Latar Belakang diatas maka peneliti tertarik untuk melakukan penelitian dengan judul’’ **Substitusi Tepung Labu Kuning Dalam Pembuatan Kue Lumpur’’**

1.1 Rumusan Masalah Penelitian

Berdasarkan Latar Belakang diatas dapat dirumuskan masalah: Dalam penelitian ini adalah labu kuning yang memiliki kandungan gizi yang baik terhadap harga yang masih rendah. oleh karena itu buah labu dapat diproses menjadi tepung dan dari tepung dapat diproses menjadi produk kue yang memiliki rasanya yang enak.

1.2 Tujuan Penelitian

Adapun yang menjadi tujuan dari penelitian ini adalah

1. Untuk mengetahui beberapa banyak substitusi tepung labu kuning pada tepung terigu dalam pembuatan kue lumpur.
2. Untuk Mengetahui salah satu perlakuan substitusi tepung labu kuning yang menghasilkan kue lumpur terbaik.

1.3 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat yang diharapkan dari penelitian ini adalah sebagai pengembangan ilmu pengetahuan khususnya dibidang teknologi hasil pertanian dan sebagai bahan informasi bagi masyarakat dalam pembuatan kue lumpur.

BAB II

TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Pengertian Kue Lumpur

Kue Lumpur adalah salah satu jajanan pasar yang paling di gemari oleh masyarakat luas di Indonesia (Anthony, 2000). Kue lumpur memiliki tekstur lembut dengan aroma vanilla yang biasa terdapat hiasan kumis dan kelapa muda diatasnya yang menjadikan kelebihan utama ini sehingga banyak digemari oleh masyarakat Indonesia. Kue lumpur ini berasal dari teksturnya yang lembut dan halus seperti lumpur. Untuk menghasilkan tekstur seperti ini, adonan tepung terigu pada kue lumpur biasanya ditambahkan kentang rebus dan labu kuning yang telah dicampurkan lalu di kocok hingga halus. Kue lumpur ini tergolong ke jenis kue basah, sehingga tidak dapat bertahan terlalu lama. Kue Lumpur merupakan salah satu kue yang paling digemari oleh masyarakat dalam konsumsi sehari-hari, maupun dalam acara-acara dan lain-lain. Kue lumpur sangat di gemari oleh masyarakat karena memiliki bentuk yang bulat dan tebal bertekstur sangat lembut serta memiliki cita rasa yang manis dan gurih (Bogasari, 2018).

2.1 Kandungan gizi kue lumpur

Kandungan	Jumlah
Karbohidrat	44, 1%
Lemak	11, 1%
Protein	3, 6%
Air	40, 1%
Energi	291 kkal

Sumber : Tihan, 2014

Proses pembuatan kue lumpur langkah pertama ayak tepung terigu, tepung labu kuning, bersama gula pasir, sisihkan kemudian campur susu cair dan gula halus, dan tambahkan terigu yang sudah di ayak sedikit demi sedikit, aduk sampei adonan mengembang, masukkan margarine, tuangkan adonan keatas wajan dan masak sampai kecoklatan, angkat dan siap di sajikan (Soenardi, 2010).

2.2Bahan Baku Kue Lumpur

Bahan baku untuk membuat kue lumpur adalah tepung terigu, tepung labu kuning, gula halus, susu cair.

Tepung Terigu

Tepung terigu adalah bahan baku utama pembuatan kue lumpur, tepung yang biasa digunakan untuk kue lumpur adalah tepung gandum. kue lumpur ini lebih baik digunakan tepung gandum, karena beberapa jenis protein sedang untuk mendapatkan volume yang besar, dapat membutuhkan dalam beberapa penambahan bahan-bahan lain yang berfungsi mengempukan kue lumpur seperti gula halus, margarine atau mentega. (Mudjajanto dan Yulianti, 2004).

Gula Halus

Gula halus merupakan salah satu bahan pemanis yang sangat penting karena hampir setiap produk menggunakan menggunakan gula. Fungsi gula sebagai bahan penambahan rasa, sebagai perubahan warna dan sebagai bahan untuk memperbaiki susunan dalam jaringan (Subagjo, 2007).

Tepung Labu Kuning

Tepung labu kuning adalah bahan penambahan dari kue lumpur, tepung labu kuning dapat dimanfaatkan untuk mensubstitusi tepung terigu atau tepung beras dan membuat kue lumpur.

Tepung labu kuning merupakan tepung dengan butiran halus, tepung berwarna putih kekuningan, berbau khas labu kuning. Semakin tua labu kuning semakin tingkat kandungan gulanya. Kandungan gula labu kuning yang tinggi ini, apa bila suhu yang digunakan pada pengeringan terlalu tinggi tepung yang dihasilkan akan mengumpal dan berbau khas (hendrasty, 2003).

Susu

Kegunaan susu untuk kue lumpur berfungsi untuk mengikat air, sebagai bahan pengisiran, pembuatan struktur yang kuat karena adanya protein, bentuk warna karena terjadi reaksi kecoklatan dan menambah keempukan karena adanya laktosa (Koswara, 2009). Susu adalah sebagai penambahan nilai gizi, mengubah warna kulit, memperkuat gluten, dan menambah rasa (Subagjo, 2007).

Air

Air merupakan bahan yang sangat penting bagi kehidupan manusia dan fungsinya tidak pernah dapat digantikan oleh senyawa lain. Air juga merupakan komponen penting dalam bahan makanan karena air dapat mempengaruhi penampakan, Tekstur serta cita rasa makanan kita (Winarno, 2002). Dalam pembuatan kue lumpur air berfungsi sebagai penyebab terbentuknya gluten serta pengontrol kepadatan dan suhu adonan. Selain itu, air berperan pelarut gula penyebab dan pelarut bahan-bahan seperti tepung terigu secara seragam dan memungkinkan secara aktivitas enzim (Mudjajanto dan Yulianti, 2004).

2.3 Tepung Labu Kuning

Tepung menjadi salah satu alternatif olahan dari labu kuning, tepung banyak digunakan oleh masyarakat dalam pembuatan roti, kue, dan mie. Proses pembuatan tepung labu kuning meliputi proses pengupasan dan pembuangan bagian yang tidak dibutuhkan, pencucian, pengecilan, ukuran, pengeringan, penepungan, dan pengayakan.

Tepung labu kuning merupakan tepung dengan butiran halus, tepung berwarna putih kekuningan, berbau khas labu kuning. Semakin tua labu kuning semakin tingkat kandungan gulanya. Kandungan gula labu kuning yang tinggi ini, apabila suhu yang digunakan pada proses pengeringan terlalu tinggi, tepung yang dihasilkan akan mengumpal dan berbau khas (hendrasty, 2003). Tepung merupakan salah satu proses setengah jadi yang di anjurkan karena lebih tahan disimpan, mudah di campur, di bentuk, di perkaya zat gizi, dan lebih cepat di masak sesuai tuntutan modern. Proses pembuatan tepung adalah membutuhkan air relatif dan lingkungan membandingkan pembuatan pati (Anonim, 2009). Kadar air sangat di pengaruhi oleh cara penyimpanan atau lama waktu dari pemanenan sampei bahan di olah suatu produk yang di hasilkan (Lopulalan *et al*2013). Kadar labu kuning yang di hasilkan memenuhi syarat mutu kadar air tepung labu kuning yang di tetapkan oleh Badan Standarisasi Nasional dalam SNI 3751:2009 yaitu maksimal 14,5%. Semakin tinggi kadar air dalam suatu bahan pangan daya simpan serta kualitas bahan pangan juga akan semakin rendah (Arpah, 1993).

Tabel 2.2 Komposisi Kimia Tepung Labu Kuning

Komponen	Kadar (%)
Kadar Protein	3,74
Kadar Lemak	1,34
Karbohidrat	78,77
Kadar Serat	2,90
Kadar Abu	7,24
Kadar Air	6,01
Betakoraten	7,29 (mg/100 g bahan)

Sumber: Anonimos, (2006).

Tepung labu kuning menghasilkan tepung berwarna kuning orange. Kelemahan dari tepung labu kuning adalah sifat yang higroskopis, sifat ini menyebabkan tepung memiliki kemampuan menyerap kandungan air pada bahan lain.

2.4 Sifat Fisik Tepung labu kuning

Sifat fisik merupakan perubahan atau kerusakan fisik disebabkan oleh penanganan yang salah satu pada saat pemanenan, pengolahan dan distribusi. Hal ini dapat mengakibatkan

penurunannya umur simpan bahan pangan. Bahan pangan dikatakan rusak apa bila telah mengalami perubahan cita rasa, penurunan nilai gizi atau tidak aman lagi untuk dimakan karena dapat menggagu kesehatan (Murdijati 1985).

Tabel 2.3 Sifat Fisik Tepung Labu Kuning

Komposisi	Jumlah (%)
Kadar Air	10,96
Kadar Protein	9,65
Kadar Lemak	0,80
Karbohidrat	72,41
Serat	0.81
Abu	5,37

Sumber : See *et al*, (2007)

2.5. Uji Organoleptik

Pengujian organoleptik dilakukan untuk mengetahui daya terima panelis terhadap mutu kue lumpur yang dibuat. Uji organoleptik ini dilakukan untuk menguji hedonik (kesukaan). Uji hedonik bertujuan untuk mengetahui penerimaan suatu produk makanan melalui tanggapan pribadi panelis mengenai kesukaan atau ketidak sukaan terhadap karakteristik kue lumpur yang di uji. Parameter uji hedonik yang di gunakan, yaitu: warna, aroma, rasa, dan tekstur serta seluruh kue dorayaki yang di buat. Tingkat kesukaan panelis di ukur dengan penelitian (1) sangat tidak suka, (2) tidak suka, (3) agak suka, (4) suka, (5) sangat suka, terhadap masing-masing parameter.

Warna

Warna merupakan daya tarik konsumen terhadap suatu makanan atau produk olahan makanan tertentu seperti olahan kue lumpur. Secara visual warna merupakan factor yang sangat penting dalam pembuatan kue lumpur seperti di kemukakan (winarno, 2008) menyatakan suatu bahan yang dinilai bergizi, enak, dan warnanya yang sangat baik. Apabila memiliki warna yang tidak baik dipandang. Semakin banyak substitusi tepung labu dalam pembuatan kue lumpur akan memberikan warna kuning keputihan, hal ini di sebabkan oleh tingginya kandungan betakaroten dalam tepung labu kuning.

Aroma

Aroma merupakan daya tarik atau minat konsumen terhadap kue lumpur apa bila substitusi tepung labu kuning dalam pembuatan kue lumpur semakin banyak akan mengakibatkan aroma khas tepung labu kuning. Aroma pada makanan tidak hanya di tentukan oleh satu komponen tetapi oleh beberapa komponen tertentu yang menimbulkan bau khas dan dan dipengaruhi oleh perbandingan bahan yang digunakan (Winarno, 2002).

Rasa

Rasa merupakan faktor yang sangat penting yang harus diperhatikan dalam pembuatan kue lumpur karena mempengaruhi kualitasnya. Rasa yang cocok pada kue lumpur adalah rasa manis. Rasa di pengaruhi oleh beberapa faktor yaitu senyawa kimia, konsentrasi penambahan bahan tambahan, dan interaksi komponen rasa lainnya.

Tekstur

Tekstur merupakan unsur penting dan penilaian konsumen untuk merasa tertarik dengan menggunakan sentuhan tangan atau pencicipan terhadap produk olahan kue lumpur. Apabila substitusi tepung labu kuning semakin banyak akan mempengaruhi terhadap tekstur kue lumpur tidak suka. Hal ini disebabkan karena kemampuan daya ikat air oleh pati sangat rendah. Pada umumnya konsumen menyukai kue lumpur yang teksturnya kenyal, dan mudah dikunyah (Purnomo, 1995).

2.6 Hipotesis

1. Ada pengaruh substitusi tepung labu kuning pada tepung terigu dalam pembuatan kue lumpur.
2. Terdapat salah satu perlakuan substitusi tepung labu kuning yang menghasilkan kue lumpur yang terbaik.

BAB III

METODE PENELITIAN

3.1 Waktu dan Tempat

Penelitian ini telah dilaksanakan pada bulan November 2021, di Laboratorium Prosesing Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang

3.2 Bahan dan Alat

Bahan-bahan yang digunakan dalam penelitian yaitu: tepung labukuning, tepung terigu, gula halus, susu, air. Dengan peralatan yang digunakan dalam pembuatan kue lumpur yaitu: baskom, timbangan analitik, sendok, piring, toples, gelas ukur, saringan, kompor, Teflon.

3.3 Metode Penelitian

Penelitian ini menggunakan Rancangan Acak Lengkap (RAL) dan lima (5) kali perlakuan sehingga control diulang 4 kali sehingga menghasilkan 20 unit percobaan:

- A. Tanpa tepung labukuning
- B. 5 gram tepung labukuning
- C. 7,5 gram tepung labukuning
- D. 10 gram tepung labukuning
- E. 12,5 gram tepung labukuning

3.4 Persiapan Pelaksanaan Penelitian

a. Proses Pembuatan Tepung Labu Kuning Yaitu:

1. Pemilihan labukuning

Memilih dilakukan untuk memilih labukuning yang berkualitas baik, tujuan menyortir labukuning untuk memilih labukuning yang rusak dibuang dan menggunakan labukuning yang berkualitas baik.

2. Pengupasan dan pencucian

Pengupasan labukuning yang bertujuan untuk memisahkan kulit dari labukuning tersebut dan isi labukuning dicuci untuk menghilangkan kotoran yang menempel pada labu.

3. Pembelahan atau pengerisan labukuning

Pengerisan labukuning dengan ketebalan 3 cm hal ini bertujuan untuk mempermudah pengeringan labukuning.

4. Pengeringan

Pengeringan labukuning dilakukan di bawah sinar matahari selama 6 jam / hari dari jam 09.00-14.00 yang bertujuan untuk menurunkan kadar air labukuning.

5. Penggilingan

proses penggilingan bertujuan untuk menghasilkan lebih kecil dan proses penggilingan akan mendapatkan butiran-butiran halus yang dinamakan tepung.

6. Pengayakan

Setelah labu digiling dan dihaluskan,

selanjutnya tepung labu kuning diayak menggunakan ayakan 50 mesh untuk lebih mendapatkan tepung labu kuning yang benar-benar halus.

b. Proses Pembuatan Kue Lumpur.

1. Bahan-bahan di siapkan seperti: tepung terigu, tepung labu kuning, gula halus, susudan air
2. Gula halus, yang sudah di timbang di masukkan dalam wadah lalu di campur menggunakan pengaduk kecepatan selama 5 menit setelah di tambahkan tepung terigu, susu cair, dan tepung labu kuning sesuai perlakuan.
3. Semua bahan tercampur rata (5 menit).
4. Pan yang telah di siapkan di oles dengan mentega agar kue lumpur tidak lengket.
5. Wadah yang sudah di siapkan adonan di panggang dengan suhu 80 °C selama 10 menit.
6. Kue Lumpur di keluarkan dari cetakan dan di sajikan
7. Kue Lumpur siap di analisis.

Tabel Denah percobaan

1 A1	2 E5	3 C3	4 B2	5 D2
6 C4	7 B1	8 A2	9 D4	10 E4
11 E1	12 A4	13 B3	14 C2	15 D1
16 D3	17 B4	18 C1	19 E2	20 A3

Keterangan:

Angka 1 sampai 20 adalah nomor urut percobaan

Angka 1 sampai 4 menunjukkan ulangan

Huruf A sampai D menunjukkan perlakuan

3.5 Teknik Analisis Data

Model matematika yang digunakan adalah rancangan acak lengkap (RAL) dalam penelitian ini:

$$Y_{ij} = \mu + T_i + E_{ij}$$

Dimna

I = perlakuan

j = ulangan

$i, j = 1, 2, 3, \dots, n$

Y_{ij} = Pengamatan pada perlakuan ke- i ulangan ke- j

μ = rata-rata umum

T_i = Pengaruh perlakuan ke- i

E_{ji} = galat percobaan perlakuan ke- i ulangan ke- j

Data yang diperoleh dianalisis dengan menggunakan sidakragam (ANOVA) untuk mengetahui adakah pengaruh perlakuan yang dicoba.

3.6 Variabel Pengamatan

a. Uji Organoleptik

Variabel yang akan diamati meliputi:

1. Kesukaan Rasa
2. Kesukaan Tekstur
3. Kesukaan Aroma
4. Kesukaan Warna

Metode uji analisis sensorik yang digunakan adalah metode uji scoring Skala uji yang digunakan dalam pengujian sensorik terhadap warna, aroma, rasa, dan tekstur pada penelitian ini adalah uji hedonik Scoring (uji tingkat kesukaan) dan hasil pengujian dinyatakan dalam angka 5-1.

Tabel 3.4

Uji Rasa		Uji Tekstur	
Skala Mutu Hedonik	Skor	Skala Mutu Hedonik	Skor
Sangat suka	5	Sangat suka	5
Suka	4	Suka	4
Agak suka	3	Agak suka	3
Tidak suka	2	Tidak suka	2
Sangat Tidak Suka	1	Sangat Tidak Suka	1

Tabel 3.5

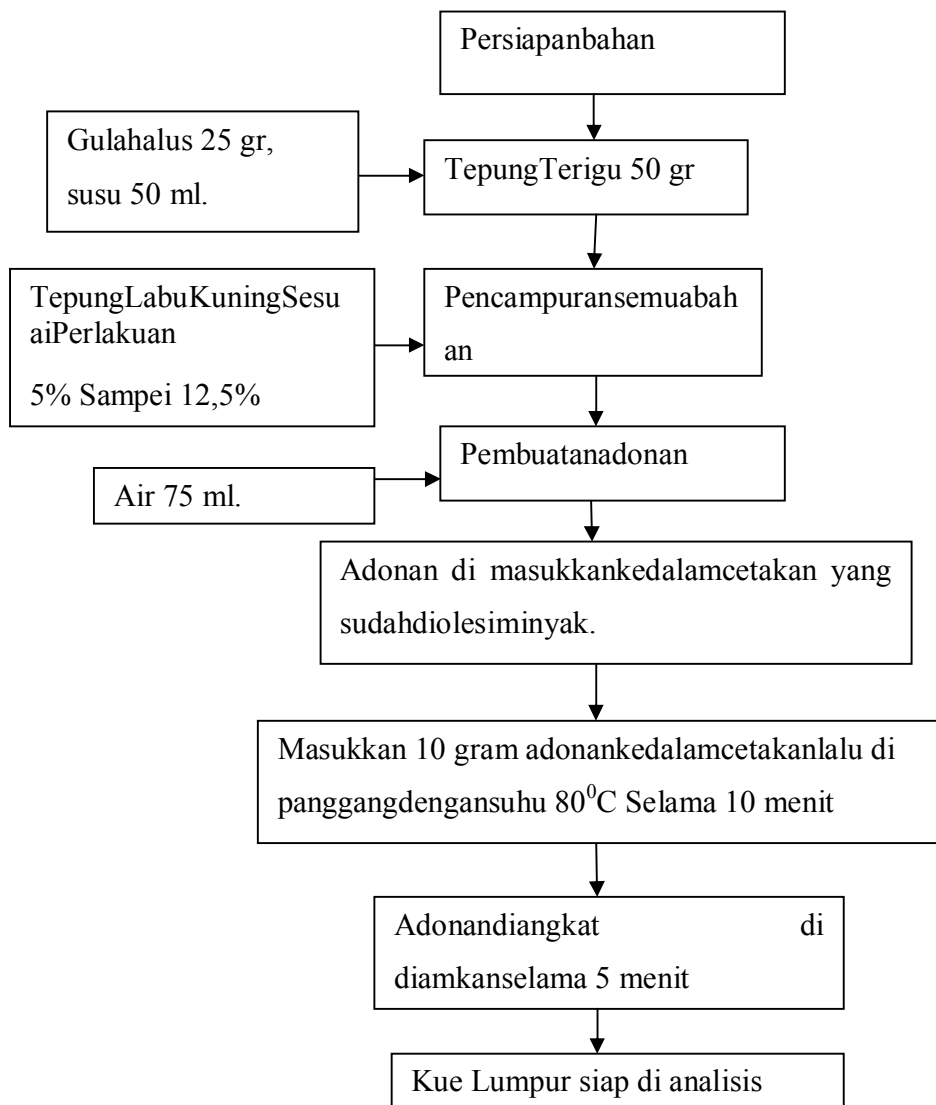
Uji Aroma		Uji Warna	
Skala Mutu Hedonik	Skor	Skala Mutu Hedonik	Skor
Sangat suka	5	Sangat suka	5

Suka	4	Suka	4
Agaksuka	3	Agaksuka	3
Tidaksuka	2	Tidaksuka	2
SangatTidakSuka	1	SangatTidakSuka	1

b. Uji fisik menggunakan alat penetrometer (gr/cm^2) dengan beban 10 gram

Penetrometer adalah alat yang digunakan untuk mengukur tingkat kekerasan/kelunakannya suatu bahan dengan prinsip mengukur kedalaman masuknya jarum penusuk.

Alur Proses Pembuatan Kue Lumpur



Gambar 1 : Diagram Aliran pada Kue Lumpur

BAB IV

HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Sifat Organoleptik Kue Lumpur

Uji organoleptik merupakan uji hedonik bertujuan untuk mengetahui tingkat kesukaan panelis dengan menggunakan 20 panelis. Variabel yang diamati dalam penelitian ini adalah: warna, aroma, rasa dan tekstur.

4.1.1 Warna

Warna merupakan peranan penting dalam penentuan penerima konsumen karena merupakan kesan pertama yang di terima oleh konsumen. Kebanyakan konsumen menggunakan warna makanan sebagai indikasi faktor mutu lainnya yang terdapat pada makanan tersebut (Muchtadi *et al*, 2010).

Hasil analisis sidak ragam (Anova) pada lampiran 1 menunjukkan bahwa substitusi tepung labu kuning dengan jumlah yang berbeda memberi pengaruh sangat nyata ($p>0,01$) terhadap warna kue lumpur. Menurut Fellows (2000) menyatakan bahwa merupakan respon paling cepat dan mudah memberi kesan yang baik adalah warna karena menggunakan mata, secara visual suatu produk pertama kali yang dapat dijadikan menentukan adalah warna yang dimiliki dari produk tersebut. Produk memiliki warna yang kurang menarik untuk dilihat meskipun memiliki rasa, tekstur dan aroma yang baik, setiap orang mempertimbangkan untuk konsumsinya. Tabel 1 adalah hasil uji organoleptik untuk parameter warna pada kue Lumpur yang disubstitusikan tepung labu kuning dapat di lihat pada tabel 4.6

Table 4.6 Nilai Rata-rata Warna Kue Lumpur

Perlakuan	Nilai rata-rata
Kontrol	1,538 c
5%	3,300 b
7,5%	3,538 b
10%	4,625 a
12,5%	4,363 a

keterangan:

- ❖ Huruf yang beda dibelakang angka menunjukkan perlakuan berbeda sangat nyata pada tariff signifikan 1%
- ❖ Huruf Yang sama di belakang angka menunjukkan perlakuan tidak berbeda nyata pada taraf signifikan 1%

Berdasarkan hasil uji berganda Duncan pada tabel 4.6 di atas menunjukkan bahwa semakin tinggi substitusi tepung labu kuning dan tepung terigu memberikan pengaruh terhadap warna kue

lumpur yang di hasilkan. Data di atas menunjukkan bahwa perlakuan yang memiliki nilai rata-rata tertinggi terdapat pada perlakuan D (Substitusi tepung labu kuning 10%) dengan nilai rata-rata 4,625 sangat suka, tidak berbeda nyata dengan perlakuan E (Substitusi tepung labu kuning 12,5%) dengan nilai rata-rata 4,363 suka dan berbeda sangat nyata pada perlakuan C (Substitusi tepung labu kuning 7,5%) dengan nilai rata-rata 3,538 agak suka, perlakuan B (Substitusi tepung labu kuning 5%) dengan nilai rata-rata 3,300 tidak suka, perlakuan A (Tanpa Substitusi 0%) dengan nilai rata-rata 1,538 sangat tidak suka.

Nilai tertinggi terdapat pada perlakuan D (10%) dan nilai terendah terdapat pada perlakuan A dengan nilai rata-rata 3,300 terdapat pada warna kue lumpur. Hal ini di sebabkan karena kue lumpur dengan substitusi tepung labu kuning sebesar 10% lebih di sukai oleh panelis, karena substitusi tepung labu kuning 10% menghasilkan warna putih kekuningan, sedangkan pada kue lumpur dengan substitusi tepung labu kuning 12,5% menghasilkan warna kekuningan disebabkan karena labu kuning mengandung betakoraten sehingga substitusi semakain banyak kandungan dari labu kuning semakin tinggi warna kue lumpur. Menurut Ifgar, 2012 warna kekuningan yang dihasilkan karena substitusi tepung labu kuning dapat terjadi perubahan warna menjadi kekuningan karena ada pengaruh protein, gula, dan pati, dalam suasana panas sehingga menyebabkan warna menjadi kuning. Oleh karena itu perlakuan D tepung labu kuning 10% memberikan warna yang lebih cerah pada kue lumpur. Menurut (Fadhilah, 2017) yang menggunakan tepung labu kuning menunjukkan bahwa semakin banyak tepung labu kuning yang di gunakan warna yang terbentuk semakin kuning.

4.1.2 Aroma

Aroma merupakan sesuatu yang bisa diamati menggunakan indera penciuman. Bau makanan dapat menentukan kelezatan bahan makanan tersebut. Aroma di nilai cukup penting karena memberikan hasil yang dapat mengenai kesukaan konsumen terhadap produk (Setyaningsih, dkk 2010).

Menurut (Kusmawati, *et al*, 2000) Aroma adalah salah satu parameter dalam pengujian sifat sensori (Organoleptik) dalam menggunakan indera penciuman. Aroma disebut juga pencicipan jarak jauh karena manusia dapat mengenal enaknya makanan yang belum terlihat hanya dengan mencium aromanya dari jarak jauh, manusia dapat mencium bau yang keluar dari makanan sehingga panelis dapat membedakan makanan yang disukai atau tidak.

Menurut Winarno (2004) aroma merupakan faktor yang sangat penting untuk menentukan tingkat penerimaan konsumen terhadap suatu produk, sebab sebelum di makan biasanya konsumen akan terlebih dahulu mencium aroma dari produk tersebut untuk menilai layak tidaknya produk tersebut untuk di makan. Aroma pada kue lumpur terjadi akibat substitusi tepung labu kuning

dengan konsentrasi yang berbeda, tepung labu kuning memberi aroma yang khas dan mempunyai sifat spesifik. Secara umum tepung tersebut berpotensi sebagai pengganti terigu dalam berbagai produk olahan pangan (Handrasty, 2003).

Berdasarkan hasil analisis perhitungan secara lengkap yang dapat dilihat pada (tabel 2). Hasil uji organoleptik yaitu: aroma pada kue lumpur yang di substitusikan tepung labu kuning dapat di lihat pada tabel 4.7

Table 4.7 Nilai Rata-rata Aroma Kue Lumpur

Perlakuan	Nilai rata-rata
Kontrol	1,463 c
5%	3,225 b
7,5%	3,463 b
10%	4,675 a
12,5%	4,325 a

keterangan:

- ❖ Huruf yang beda dibelakang angka menunjukkan perlakuan berbeda sangat nyata pada tariff signifikan 1%
- ❖ Huruf Yang sama di belakang angka menunjukkan perlakuan tidak berbeda nyata pada taraf signifikan 1%

Berdasarkan hasil uji berganda Duncan pada tabel 4.7 di atas menunjukkan bahwa semakin tinggi substitusi tepung labu kuning dan tepung terigu memberikan pengaruh terhadap warna kue lumpur yang di hasilkan. Data di atas menunjukkan bahwa perlakuan yang memiliki nilai rata-rata tertinggi terdapat pada perlakuan D (Substitusi tepung labu kuning 10%) dengan nilai rata-rata 4,675 sangat suka, tidak berbeda nyata dengan perlakuan E (Substitusi tepung labu kuning 12,5%) dengan nilai rata-rata 4,325 suka dan berbeda sangat nyata pada perlakuan C (Substitusi tepung labu kuning 7,5%) dengan nilai rata-rata 3,463 agak suka, perlakuan B (Substitusi tepung labu kuning 5%) dengan nilai rata-rata 3,225 tidak suka, perlakuan A (Tanpa Substitusi 0%) dengan nilai rata-rata 1,463 sangat tidak suka.

Hal ini di sebabkan karena aroma kue lumpur tepung labu kuning dengan substitusi 10% lebih di sukai oleh panelis, hal ini terjadi kerana tepung labu kuning tidak memiliki aroma langu sedangkan pada substitusi tepung labu kuning 10% menggunakan aroma kue lumpur yang masih diketahui atau panelis di sukai. Menurut ifgar, 2012 penambahan tepung labu kuning pada kue lumpur menghasilkan aroma yang lebih disukai oleh panelis karena labu kuning mengandung

antioksidan sehingga substitusi semakin banyak maka kandungan dari labu semakin tinggi aroma kue lumpur. Menurut Rahmi, *et al* (2011) tepung labu kuning memiliki aroma yang lebih khas dan berbeda dengan aroma tepung terigu, hal ini mengakibatkan banyak tepung labu kuning yang digunakan pada kue lumpur menghasilkan aroma netral.

4.1.3 Rasa

Rasa merupakan salah satu parameter dalam pengujian organoleptik juga sebagai salah satu penentuan dalam pengujian. Pengujian rasa menggunakan indera pengecap (lidah) yang secara umum dibedakan menjadi manis, asin, pedis dan pahit. Rasa kue lumpur dipengaruhi oleh senyawa yang terkandung dalam suatu bahan, rasa ini dipengaruhi oleh tingkat kesukaan seseorang terhadap suatu produk makanan (Winarno 2004), (Asmaraningtyas, 2014) menyatakan makanan yang memiliki cita rasa enak dan menarik akan disukai oleh konsumen.

Rasa adalah sesuatu yang diterima oleh lidah, dalam penginderaan cecapan manusia dibagi empat cecapan utama yaitu: manis, pahit, asin dan asam serta ada tambahan respon bila dilakukan modifikasi (Zuhra, 2006).

Menurut Wahidah (2010) cita rasa dipengaruhi oleh tiga faktor yaitu: bau, rasa, dan rangsangan mulut (panas dan dingin). Faktor yang pertama dapat dideteksi oleh indera penciuman dan dua faktor yang disebutkan terakhir dapat dideteksi oleh sel-sel sensorik di lidah.

Hasil analisis sidik ragam (anova) menunjukkan bahwa proporsi tepung labu kuning yang memberikan pengaruh sangat nyata ($p > 0,01$) terhadap pembuatan kue lumpur, berarti perbedaan proporsi tepung labu kuning memberikan pengaruh yang berbeda terhadap rasa kue lumpur pada table 4.8.

Table 4.8 Nilai Rata-rata Rasa Kue Lumpur

Perlakuan	Nilai rata-rata
Kontrol	2,188 c
5%	2,463 c
7,5%	3,588 b
10%	4,775 a
12,5%	4,425 a

keterangan:

- ❖ Huruf yang beda dibelakang angka menunjukkan perlakuan berbeda sangat nyata pada taraf signifikan 1%
- ❖ Huruf Yang sama di belakang angka menunjukkan perlakuan tidak berbeda nyata pada taraf signifikan 1%

Berdasarkan hasil uji berganda Duncan pada tabel 4.8 di atas menunjukkan bahwa semakin tinggi substitusi tepung labu kuning dan tepung terigu memberikan pengaruh terhadap warna dorayaki yang di hasilkan. Data di atas menunjukkan bahwa perlakuan yang memiliki nilai rata-rata tertinggi terdapat pada perlakuan D (Substitusi tepung labu kuning 10%) dengan nilai rata-rata 4,775 sangat suka, tidak berbeda nyata dengan perlakuan E (Substitusi tepung labu kuning 12,5%) dengan nilai rata-rata 4,425 suka dan perlakuan C (Substitusi tepung labu kuning 7,5%) dengan nilai rata-rata 3,588 agak suka, dan berbeda sangat nyata pada perlakuan B (Substitusi tepung labu kuning 5%) dengan nilai rata-rata 3,463 tidak suka, perlakuan A (Tanpa Substitusi 0%) dengan nilai rata-rata 1,188 sangat tidak suka.

Hal ini di sebabkan rasa kue lumpur panelis lebih menyukai kue lumpur dengan substitusi tepung labu kuning yang lebih tertinggi yaitu 10%. Karena semakin tinggi substitusi tepung labu kuning maka panelis lebih di sukai karena mengandung komponen nutrient dalam labu kuning memberikan rasa yang khas sehingga kue lumpur lebih di sukai panelis.

4.1.4 Tekstur

Tekstur adalah pengindraan yang dihubungkan dengan rabaan atau sentuhan, kadang tektur juga di anggap sama dengan bau, rasa dan aroma karena mempengaruhi cita rasa makanan. Cita rasa suatu produk pangan dapat di pengaruhi oleh tekstur yang di timbulkan pada produk pangan tersebut. Menurut Isnaini, 2016 bahwa semakin banyak subsitusi tepung labu kuning maka akan mempengaruhi produk menjadi lembek, selain itu tekstur kue lumpur juga di pengaruhi oleh bahan-bahan yang di gunakan semakin tinggi kadar protein maka akan mempengaruhi tekstur produk menjadi keras (Anggita, 2008).

Table 4.9 Nilai Rata-rata Tekstur Kue Lumpur

Perlakuan	Nilai rata-rata
Kontrol	2,125 c
5%	2,375 c
7,5%	3,538 b
10%	4,688 a
12,5%	4,350 a

keterangan:

- ❖ Huruf yang beda dibelakang angka menunjukkan perlakuan berbeda sangat nyata pada tariff signifikan 1%
- ❖ Huruf Yang sama di belakang angka menunjukkan perlakuan tidak berbeda nyata pada taraf signifikan 1%.

Berdasarkan hasil uji berganda Duncan pada tabel 4.9 di atas menunjukkan bahwa semakin tinggi substitusi tepung labu kuning dan tepung terigu memberikan pengaruh terhadap warna dorayaki yang di hasilkan. Data di atas menunjukkan bahwa perlakuan yang memiliki nilai rata-rata tertinggi terdapat pada perlakuan D (Substitusi tepung labu kuning 10%) dengan nilai rata-rata 4,688 sangat suka, tidak berbeda nyata dengan perlakuan E (Substitusi tepung labu kuning 12,5%) dengan nilai rata-rata 4,350 suka dan perlakuan C (Substitusi tepung labu kuning 7,5%) dengan nilai rata-rata 3,538 agak suka dan berbeda sangat nyata pada perlakuan B (Substitusi tepung labu kuning 5%) dengan nilai rata-rata 2,375 tidak suka dan perlakuan A (Tanpa Substitusi 0%) dengan nilai rata-rata 2,125 sangat tidak suka.

Hal ini disebabkan tekstur kue lumpur dengan substitusi tepung labu kuning 5% memiliki tekstur yang lebih lembek sehingga panelis tidak menilai suka. Sedangkan pada kue lumpur dengan substitusi 10% dan 12,5% karena tekstur di nilai tidak lembek sehingga panelis menilai suka. Menurut Widyastuti, 2015 perbedaan kandungan tepung pada setiap perlakuan dapat mempengaruhi tekstur yang dihasilkan. Tepung labu kuning bersifat higroskopis atau mudah menyerap air yang membuat sedikit tepung mengumpal. Menurut Imzalfida, 2016 semakin halus tepung yang digunakan akan semakin halus kue lumpur, semakin rendah jumlah penambahan tepung labu kuning pada kue lumpur yang dihasilkan akan semakin tinggi.

4.1.5 Uji Tekstur dengan Alat Penetrometer

Penetrometer merupakan alat yang digunakan untuk mengukur tingkat kekerasan/ kelunakan suatu bahan dengan prinsip mengukur kedalaman masuknya jarum penusuk. Oleh karenanya penetrometer dilengkapi dengan jarum penusuk dan penyangga beban maka kedalaman tusukan semakin pendek semakin keras demikian sebaliknya semakin dalam jarum masuk kedalam bahan semakin lunak bahannya (Anonymous, 2012).

Table 4.10 Tekstur dengan alat penetrometer

Perlakuan	Rata-rata Tekstur (gr/cm ²)
Kontrol	2,300 c
5%	2,700 bc
7,5%	3,300 b
10%	4,150 b
12,5%	6,700 a

keterangan:

- ❖ Huruf yang beda dibelakang angka menunjukkan perlakuan berbeda sangat nyata pada taraf signifikan 1%
- ❖ Huruf Yang sama di belakang angka menunjukkan perlakuan tidak berbeda nyata pada taraf signifikan 1% .

Berdasarkan hasil uji berganda Duncan pada tabel 4.10 di atas menunjukkan bahwa semakin tinggi substitusi tepung labu kuning dan tepung terigu memberikan pengaruh terhadap warna dorayaki yang di hasilkan. Data di atas menunjukkan bahwa perlakuan yang memiliki nilai rata-rata tertinggi terdapat pada perlakuan E (Substitusi tepung labu kuning 12,5%) dengan nilai rata-rata 6,700 sangat suka, perlakuan D (Substitusi tepung labu kuning 10%) dengan nilai rata-rata 4,150 suka, tidak berbeda nyata dengan perlakuan C (Substitusi tepung labu kuning 7,5%) dengan nilai rata-rata 3,300 agak suka dan perlakuan B (Substitusi tepung labu kuning 5%) dengan nilai rata-rata 2,700 tidak suka, dan perlakuan A (Tanpa Substitusi 0%) dengan nilai rata-rata 2,300 sangat tidak suka. Hal ini di sebabkan karena tekstur paranetrometer kue lumpur nilai tertinggi terdapat pada perlakuan E dan nilai rata-rata tekstur paranetrometer terendah terdapat pada perlakuan A (kontrol) atau tanpa menggunakan tepung labu kuning dan nilai rata-rata sebesar 2,300. oleh karena itu tepung labu kuning lebih tinggi maka kadar air akan menurun. Menurut Mudgil *et al*, 2017 menyatakan bahwa kadar air yang rendah penyebab kekerasan kue lumpur meningkat.

BAB V

PENUTUP

Kesimpulan

1. Penambah tepung labukuning yang berbeda, berpengaruh terhadap karakteristik organoleptik uelumpur yang di hasilkan.
2. Perlakuan terbaik dari penambah tepung labukuning dalam pembuatan uelumpur terdapat pada perlakuan D dengan presentasi tepung labukuning sebesar 10 gram tepung labukuning yang menghasilkan warna (4,625) dengan kategori sangatsuka, aroma (4,675) dengan kategori sangatsuka, rasa (4,775) dengan kategori sangatsuka, tekstur (4,688) dengan kategori sangatsuka.

Saran

Terdapat salah satu perlakuan terbaik dari penambah tepung labukuning terhadap organoleptik (warna, aroma, rasa, tekstur dan tekstur parameter meter)

DAFTAR PUSTAKA

- Abd El-Aziz, A,B, and H. H. Abd El-Kalek, 2011. Antimicrobial Proteins and Oil
- Adams, H. R. 2001. Veterinary Pharmacology and Theurapeutics. 8 thned. Io Seeds for Pumpkin (*cucurbitamoschata*). *Nature and Science* 9 (3): 105-119
- Adjab, S. (2007). ManajemenPengolahanKuedan roti. Yogyakarta : GrahaIlmu.
- Anggita W. 2008. KajianFormulasi Cookies UbiJalar(*Ipomoea batatas L*) denganKarakteristikTeksturmenyerupai Cookies Keladi. Bogor: IPB.
- Asmaraningtyas, D. 2014. Kekerasan, Warna, dandayaterima biscuit yang di substitusikanlabukuning, skripsiFakultasIlmuKesehatanUniversitasMuhaminadiyah Surakarta. Surakarta.
- Budi, winarno, (2002). Kebijakanpublik, teoridan proses. Yogyakarta: media presindo, 2002,hal.14-15.
- Bogasari. 2018. SeputarTepungTerigu. DiaksesTanggl 1 Juli 2021 pukul 14.21 WIB dariwww.bogasari.com.
- Fellows, PJ. 2000. Food PrecessingTechnologi. Teknologi Principles and Practive. WoodheadPublishing, limided, England.
- Hidayah, R., 2010. ManfaatdanKandunganGiziLabuKuning (Waluh). Hhttp: //www. Borneotribune. com [26 Mei 2010].
- Hendrasty. H. K. 2003.Tepung labukuning. Kanisius. Yogyakarta.
- Isnaini, 2016. *Hubunganpolaasuh, PolaMakandanPenyakitInfeksiDenganKejadianGiziBurukPadaBalita di KabupatenMagetan*. Dies dari[http: //eprints. ums. ac. id/ 44524/](http://eprints.ums.ac.id/44524/) tanggal 20 mei 2017.
- Ifgar, A. 2012. PengaruhPenambahanTepungLabuKuning (*CucurbitaMoschata*) danTepungTeriguTerhadapPembuatan Biscuit. SkripsiFakultasPertanian. UniversitasHasanuddinMakasar.
- Ikhwal, A. 2014. *PengaruhKonsentrasi Pectin Dan Lama PenyimpananTerhadapMutuSeleiNenasLembaran*.JurnalRekayasaPangan Dan Pertanian. FakultasPertanian USU Medan.
- Imzalfida, M. 2016. Pengaruhsubstitusitepunggembili (*Dioskoreaesculenta* Linn). terhadapsifatorganoleptik*chiffon cake*. *e-JurnalBoga*, 5 (1): 54-62
- Kamsiati E. 2010. PeluangpengembanganTeknologiPengolahanKripikBuahDenganmenggunakanPenggorengVak um. *Jurnallitbangpertanian*. Vol 29 (2): 73-77.
- Koswara, S. 2009. *Seri TeknologiPangan populer (TeoriPraktek)* TeknologiPengolahan Roti. e-Book Pangan. Com.
- Kusmawati, Aan, Ujang H.,danEvi E. 2000. *Dasar-DasarPengolahanHasilPertanian* I. Central Grafika. Jakarta.
- Kristianingsih, Z. 2010. PengaruhSubstitusiLabuKuningTerhadapKualitas Brownies Kukus. Skripsi. UniversitasNegeri Semarang
- Lopulalan, C. G. Ch., Mailoa, dan D. R. Sangadji. 2013. KajianFormulasipenambahantepungampastahuterhadapsifatorganoleptikdankimi*cookies*. *Agritekno*. 1 (1):130-138
- Mudjajanto, Eddy setyodanYulianti, Lilik Noor, 2004. *Membuataneka roti*.penebarSwadaya, Jakarta.
- Muchtadi, T., Sugiyo., Fitriyono, A, 2010. Ilmubahanmakananlanjut. PenerbitAlfabeta. Bandung.
- Purnomo, H. 1995. Aktifitas Air danPeranannyadalamPengawetanPangan. UI. Press, Jakarta.
- Rahmi, dkk. 2011. PenggunaanBuahLabuKuningSebagaiSumberAntioksidan Dan PewarnaAlamiPadaProduk Mie Basah. FakultasIlmuKesehatanUniversitasMuhamadiyah Surakarta.

- Subagjo, A. 2007. Manajemen Pengolahan Kue dan Roti. Graha Ilmu, Yogyakarta: 23-37.
- Soekarto, S.T, 1990. Dasar-dasar Pengawasan Mutu dan Standarisasi Mutu Pangan, pusat antar Universitas Pangan dan Gizi IPB Bogor.
- Setyaningsih, D., Apriyatono, A., dan Sari, M. P. 2010. *Analisis sensori untuk Industri Pangan dan Agro*. IPB Press. Bogor. Hal 1-65.
- Santoso, Umar dan Murdijati Gardjito. 1999. *Hand Out Teknologi Pengolahan buah-buahan dan sayuran*. Yogyakarta: Jurusan Teknologi Pengolahan Hasil Pertanian Fakultas Teknologi Pertanian UGM.
- Soenardi T. 2010. *Pustaka Kuliner Lengkap 1500 Resep Masakan Sehat Untuk Bayi Hingga Manula*. PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Tihan, E. S. T. L. 2014. Kandungan Gizi Beberapa Jenis Kue Basah. Available from: <https://www.Scribd.com/doc/133370608/Kandungan-Gizi-Beberapa-Jenis-Kue-Basah>. [Diakses pada 5 mei 2016].
- Winarno, FG, 2004. Kimia Pangan dan Gizi. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Winarno, F. G (1997). Keamanan Pangan. IPB Press. Bogor.
- Wahidah, N. 2010. *Komponen-komponen yang mempengaruhi cita rasa bahan pangan*. <http://www.idazweek.co.cc/2010/02/komponen-komponen-yang-mempengaruhi-cita.html>. Diakses tanggal 11 mei 2011.
- Widyastuti, A. D. 2015. Pengaruh Substitusi Tepung Labu Kuning (Cucurbita Moschata) Terhadap Kadar Beta Karoten Dan Daya Terima Biscuit Labu Kuning. *Skripsi Fakultas Ilmu Kesehatan, Universitas Muhammadiyah Surakarta*.
- Zuhra, C. F. 2006. Cita Rasa (*Flavour*). Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Sumatra Utara. Medan.

LAMPIRAN 1

1. Persiapan bahan-bahan penelitian

		
Tepung Terigu Tepung	Tepung Labu Kuning	Susu Cair
		
Gula Halus	Air	

2. Proses Pembuatan

	
Adonan	Pencampuran Adonan

3. Hasil Penelitian

		
Perlakuan Po	Perlakuan P1	Perlakuan P2
		
Perlakuan P3	Perlakuan P4	

LAMPIRAN 2



DATA ANALISIS WARNA KUE LUMPUH																					
PERLAKUAN	ULANGAN	PANELS																			
P 0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TOTAL		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
P 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TOTAL		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
P 2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TOTAL		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
P 3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TOTAL		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
P 4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TOTAL		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
TOTAL		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
RATA-RATA		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

$\Sigma (n)^2$

1	1	1	1	1	4	4	4	1	4	1	4	1	1	4	1	4	4	4	4	50
1	1	1	1	1	4	4	1	4	4	4	4	1	4	4	1	4	4	4	4	56
4	1	4	1	4	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	1	1	1	1	1	44
1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4	1	1	4	4	9	4	61
9	9	9	9	9	9	9	16	9	9	9	9	9	9	9	9	16	16	16	16	215
9	9	9	9	9	9	16	9	16	9	9	9	9	9	9	9	16	16	9	16	215
9	9	9	9	9	9	16	16	16	9	9	9	9	16	16	16	16	9	9	9	229
16	9	16	9	16	16	16	16	9	9	9	9	9	9	9	9	16	9	9	9	229
16	16	9	9	9	9	16	9	9	16	16	16	16	9	16	16	16	16	9	9	257
16	16	9	9	16	16	9	9	9	16	16	16	16	9	16	9	16	16	9	16	264
9	9	9	16	16	16	9	9	9	16	16	16	16	16	9	9	16	16	9	9	243
16	16	9	9	9	16	16	16	16	9	9	16	16	16	9	9	9	9	16	16	257
25	25	25	16	25	25	16	16	16	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	437
25	25	25	16	25	25	25	25	25	16	16	16	16	16	16	25	25	16	9	16	403
16	16	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	25	437
25	25	25	25	16	16	16	16	25	25	25	25	25	25	16	25	25	25	25	25	455
16	16	16	16	16	25	25	25	25	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	365
16	16	16	16	16	16	16	16	25	25	16	25	25	16	16	16	16	25	16	16	365
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	320
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	25	25	25	491
																				5393

TOTAL PERLAKUAN² 15129 69696 80089 136900 121801 423615

TOTAL PANELIS² 4761 4489 4356 4096 4761 5329 4900 5184 4761 4900 5041 5329 5041 4761 4761 4356 5329 5041 4489 4900

PERLAKUAN (t) 5 txr 20

ULANGAN (r) 4 rxp 80

PANELIS (P) 20 txrxp 400

(TOTAL PERLAKUAN) ²	15129	69696	80089	136900	121801	423615														
(TOTAL PANELIS) ²	4761	4489	4356	4096	4761	5329	4900	5184	4761	4900	5041	5329	5041	4761	4761	4356	5329	5041	4489	4900
PERLAKUAN (t	5	txr	20																	
ULANGAN (r)	4	rxp	80																	
PANELIS (P)	20	txrxp	400																	

DERAJAT BEBAS

DB TOTAL	(txrxp)-1	399
DB Perlakuan	(t)-1	4
DB Panelis	(P)-1	19
DB Galat	DB Total-DB Perlakuan-DB To	376

FAKTOR KOREKSI

FK	$(\sum \text{TOTAL } n)^2 / \text{txrxp}$	48,303
----	---	--------

JUMLAH KUADRAT

JK Total	$\sum (n)^2 - \text{FK}$	569,698
JK perlakuan	$\sum (\text{TOTAL PERLAKUAN})^2 / \text{rxp}$	471,885
JK Panelis	$\sum (\text{TOTAL PANELIS})^2 / \text{txr} - \text{FK}$	5,948
JK Galat	JK Total-JK Perlakuan-JK Pane	91,865

KUADRAT TENGAH

KT perlakuan	JK Perlakuan/DB Perlakuan	117,971
KT panelis	JK Panelis / DB Panelis	0,313
KT Galat	JK Galat / DB Galat	0,244

F HITUNG

F Hit Perlakuan	KT Perlakuan/KT Galat	482,852
F Hit Panelis	KT Panelis/KT Galat	1,281

TABEL ANOVA

SK	DB	JK	KT	F HITUNG	F TABEL	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	471,885	117,971	482,852**	2,396	3,369
Panelis	19	5,948	0,313	1,281 tn	1,614	1,954
Galat	376	91,865	0,244			
Total	399	569,698				

UB DMRT 7K10/P 0,111

TABEL SSR

DB GALAT 376 TARAF 1%

NILAI	2	3	4	5
SSR	2,8	2,9	3,05	3,12
LSR	0,311	0,322	0,339	0,346

UB RATA-RATA PERLAKUAN

PERLAKUAN		P3	P4	P2	P1	P0
		4,625	4,363	3,538	3,300	1,538
P3	4,625		0,262 tn	1,087**	1,325**	3,087**
P4	4,363			0,825**	1,062**	2,825**
P2	3,538				0,237 tn	2**
P1	3,300					1,762**
P0	1,538					

NOTASI GARIS

P3	P4	P2	P1	P0
a		b		c

PERLAKUAN	NOTASI
P 0	c
P 1	b
P 2	b
P 3	a
P 4	a

PERLAKUAN [t]	5	tar	20
ULANGAN [r]	4	rxp	80
PANELIS [P]	20	txrp	800

DERAJAT BEBAS

DB TOTAL	[txrp] - 1	399
DB Perlakuan	[t] - 1	4
DB Panelis	[P] - 1	19
DB Galat	DB Total-DB Perlakuan-DB Total	376

FAKTOR KOREKSI

FK	$(\sum \text{TOTAL } n)^2 / txrp$	4705,960
----	-----------------------------------	----------

JUMLAH KUADRAT

JK Total	$\sum (n)^2 - FK$	592,040
JK perlakuan	$\sum (\text{TOTAL PERLAKUAN})^2 / rxp - FK$	501,215
JK Panelis	$\sum (\text{TOTAL PANELIS})^2 / tar - FK$	6,640
JK Galat	JK Total- JK Perlakuan- JK Panelis	34,185

KUADRAT TENGAH

KT perlakuan	JK Perlakuan/DB Perlakuan	125,304
KT panelis	JK Panelis / DB Panelis	0,349
KT Galat	JK Galat / DB Galat	0,224

F HITUNG

F ₁₈₄ Perlakuan	KT Perlakuan/KT Galat	559,651
F ₁₉ Panelis	KT Panelis/KT Galat	1,561

TABEL ANOVA

SR	DB	JK	KT	F HITUNG	F TABEL	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	501,215	125,304	559,651**	2,396	3,360
Panelis	19	6,640	0,349	1,561 in	1,614	1,954
Galat	376	34,185	0,224			
Total	399	592,04				

UB DMRT	$\sqrt{KTCI/P}$	0,106
---------	-----------------	-------

TABEL SSR

DB GALAT 376 TARAF 1%

NRJAI	2	3	4	5
SSR	2,8	2,9	3,05	3,12
LNR	0,292	0,302	0,323	0,331

UB RATA-RATA PERLAKUAN

PERLAKUAN		P3	P4	P2	P1	P0
		4,675	4,325	3,463	3,225	3,463
P3	4,675		0,35 in	3,212**	1,45**	3,212**
P4	4,325			0,862**	1,1**	2,862**
P2	3,463				0,237 in	2**
P1	3,225					1,762**
P0	3,463					

NOTASI GARIS

P3	P4	P2	P1	P0
—		—		*
a		b		c

PERLAKUAN	NOTASI
P0	c
P1	b
P2	b
P3	a
P4	a

DATA ANALISIS RASA BEE LEMPER																						
PERLAKUAN	URUTAN	PANELIS																				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
P 0	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	2	2	2	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2	
	3	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	
	4	2	2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	2	2	1	1	2	2	3	3	
TOTAL		9	8	10	8	11	10	11	8	9	9	8	8	8	9	9	9	8	9	10	10	135
RATA RATA		2,25	2	2,5	2,25	2,75	2,5	2,75	2	2,25	2,25	2	2	2	2,25	2,25	2,25	2	2,25	2,5	2,5	43,75
P 1	1	2	3	3	3	2	2	3	2	3	3	2	1	1	3	3	3	3	3	3	2	
	2	2	2	2	2	2	2	3	2	3	3	2	1	1	3	3	3	2	2	2	2	
	3	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	3	2	1	2	2	2	2	3	3	3	
	4	3	3	3	3	2	2	2	2	3	3	2	1	1	3	3	3	2	4	3	3	
TOTAL		11	10	10	10	9	9	10	8	11	11	10	8	4	11	11	11	10	12	13	10	107
RATA RATA		2,75	2,5	2,5	2,5	2,25	2,25	2,5	2	2,75	2,75	2,5	2	1	2,75	2,75	2,75	2,5	3	3,25	2,5	46,75
P 2	1	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	3	3	3	4	4	3	3	
	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	3	3	3	4	4	4	4	4	3	3	4	4	4	4	4	3	3	4	4	3	4	
	4	4	4	3	3	3	4	4	4	4	3	4	4	4	3	3	3	3	3	4	4	
TOTAL		15	15	14	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	15	15	15	15	15	15	15	167
RATA RATA		3,75	3,75	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4	4	4	4	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75	41,75
P 3	1	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	
	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	4	5	5	4	5	5	
	3	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	5	5	5	
	4	5	5	5	5	5	4	4	4	4	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	
TOTAL		18	18	19	19	19	18	18	18	19	19	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	183
RATA RATA		4,5	4,5	4,75	4,75	4,75	4,5	4,5	4,5	4,75	4,75	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	45,75
P 4	1	5	5	4	4	4	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	2	5	5	4	4	4	4	4	4	5	5	4	4	4	4	4	4	4	5	4	4	
	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	
	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	
TOTAL		20	20	17	17	17	17	17	17	20	20	17	17	17	17	17	17	17	17	19	18	208
RATA RATA		5	5	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	5	5	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,75	4,5	52
TOTAL		71	70	70	70	70	71	71	70	72	72	71	71	71	70	70	70	70	71	71	72	735
RATA RATA		17,75	17,5	17,5	17,5	17,5	17,75	17,75	17,5	18	18	17,75	17,75	17,75	17,5	17,5	17,5	17,5	17,75	17,75	18	183,75

$\Sigma (n)^2$

9	4	9	1	9	9	9	4	1	4	9	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	101
4	4	9	9	9	9	9	1	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4	9	104
4	4	4	9	4	1	9	9	9	9	4	4	4	4	4	4	4	4	9	9	9	117
4	4	4	4	9	9	9	4	4	4	4	4	4	4	4	1	1	4	4	9	4	89
4	9	9	9	4	4	9	4	9	9	4	1	1	9	9	9	9	9	9	9	4	134
4	4	4	4	4	4	9	4	9	9	4	1	1	9	9	9	9	4	4	4	4	109
4	4	4	9	9	9	9	4	4	4	9	4	1	4	4	4	4	4	9	9	9	117
9	9	9	9	4	4	4	4	9	9	9	4	9	9	9	9	9	4	16	9	9	157
16	9	9	9	9	16	9	9	16	16	16	16	16	16	9	16	16	16	16	9	9	257
16	16	16	9	16	16	9	9	16	16	16	16	16	16	9	16	9	9	9	9	16	264
9	9	16	16	16	16	9	9	16	9	16	16	16	16	16	9	9	16	16	9	16	264
16	16	9	9	16	16	16	16	16	9	16	16	16	16	9	9	9	9	9	16	16	264
16	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	25	25	473
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	16	16	16	25	25	16	25	25	437
25	25	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	25	25	473
25	25	25	25	16	16	16	16	16	25	25	25	25	25	25	16	25	25	25	25	25	456
25	25	16	16	16	16	16	16	16	25	25	16	16	16	16	16	16	16	16	16	25	365
25	25	16	16	16	16	16	16	25	25	16	16	25	25	16	16	16	16	25	16	16	383
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	25	25	25	347
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	25	25	25	491

Σ TOTAL PERLAKUAN) 30625 38809 82369 1E+05 1E+05 4E+05

Σ (TOTAL PANELIS)² 5041 4900 4900 4900 5041 5041 4900 4356 5476 5184 5041 4489 4225 4624 4489 4489 4489 5184 5184 5476

PERLAKUAN (t) 5 tar 20
 ULANGAN (r) 4 rep 80
 PANELE (P) 20 blok 400

DERAJAT BEBAS

DB TOTAL (hrnp) 399
 DB Perlakuan (t) -1 4
 DB Panelis (P) -1 19
 DB Galat DB Total-DB Perlakuan 376

FAKTOR KOREKSI

FK $(\sum \text{TOTAL } n)^2 / A$ 4865,063

Jumlah Kuadrat

JK Total $\sum (n)^2 - FK$ 535,938
 JK perlakuan $\sum (\text{TOTAL PERLAKUAN})^2$ 422,975
 JK Panelis $\sum (\text{TOTAL PANELE})^2 /$ 6,387
 JK Galat JK Total-JK Perlakuan 106,576

KUADRAT TENGAH

KT perlakuan JK Perlakuan/DB Perl 105,744
 KT panelis JK Panelis / DB Panelis 0,336
 KT Galat JK Galat / DB Galat 0,283

F HITUNG

F Hit Perlakuan KT Perlakuan/KT Galat 373,064
 F Hit Panelis KT Panelis/KT Galat 1,186

TABEL ANOVA

SK	DB	JK	KT	F HITUNG	F TABEL	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	422,975	105,744	373,064**	2,396	3,369
Panelis	19	6,387	0,336	1,186 tn	1,614	1,954
Galat	376	106,576	0,283			
Total	399	535,938				

UB DMRT $\sqrt{KTG/P}$ 0,119

TABEL SSR

DB GALAT 376 TARAF 1%

NILAI	2	3	4	5
SSR	2,8	2,9	3,05	3,12
LSR	0,333	0,345	0,363	0,371

UB RATA-RATA PERLAKUAN

PERLAKUAN		P3	P4	P2	P1	P0
		4,775	4,425	3,588	2,463	2,188
P3	4,775		0,35 tn	1,187**	2,312**	2,587**
P4	4,425			0,837**	1,962**	2,237**
P2	3,588				1,125**	1,4**
P1	2,463					0,275 tn
P0	2,188					

NOTASI GARIS

P3 — P4 — P2 — P1 — P0
 a b c

PERLAKUAN	NOTASI
P 0	c
P 1	c
P 2	b
P 3	a
P 4	a

DATA ANALISIS TEKSTUR EUP LUMPUR																						
PERILAKUAN	ULANGAN	PANELS																				
P 1	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
TOTAL		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	1600
RATA-RATA		1.33	2.67	4.00	5.33	6.67	8.00	9.33	10.67	12.00	13.33	14.67	16.00	17.33	18.67	20.00	21.33	22.67	24.00	25.33	26.67	40.00
P 2	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
TOTAL		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	1600
RATA-RATA		1.33	2.67	4.00	5.33	6.67	8.00	9.33	10.67	12.00	13.33	14.67	16.00	17.33	18.67	20.00	21.33	22.67	24.00	25.33	26.67	40.00
P 3	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
TOTAL		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	1600
RATA-RATA		1.33	2.67	4.00	5.33	6.67	8.00	9.33	10.67	12.00	13.33	14.67	16.00	17.33	18.67	20.00	21.33	22.67	24.00	25.33	26.67	40.00
P 4	1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	TOTAL
	2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
TOTAL		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	1600
RATA-RATA		1.33	2.67	4.00	5.33	6.67	8.00	9.33	10.67	12.00	13.33	14.67	16.00	17.33	18.67	20.00	21.33	22.67	24.00	25.33	26.67	40.00
TOTAL		16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240	256	272	288	304	320	6400
RATA-RATA		4.00	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00	28.00	32.00	36.00	40.00	44.00	48.00	52.00	56.00	60.00	64.00	68.00	72.00	76.00	80.00	160.00

$\Sigma (n)^2$

1	4	1	1	9	9	9	4	9	4	9	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	4	93
1	4	9	9	9	9	9	9	9	4	4	4	4	4	1	4	4	4	4	4	4	4	104
4	4	4	4	9	4	1	9	9	9	9	4	4	4	4	4	4	4	4	4	9	4	107
4	4	4	4	4	9	9	4	4	4	4	4	4	4	4	1	1	4	4	4	4	4	84
4	4	4	4	1	4	4	9	4	9	9	4	1	1	9	9	9	9	9	9	9	4	116
9	4	4	4	4	4	4	9	4	9	9	4	1	1	9	9	9	9	9	4	4	4	114
9	4	4	4	9	9	9	4	4	4	9	4	1	4	4	4	4	4	9	4	4	4	112
9	4	4	9	9	4	4	4	4	9	9	4	9	9	4	9	9	9	4	16	4	4	142
9	9	9	9	9	9	16	9	9	16	16	16	16	16	16	9	16	16	16	16	9	9	250
16	9	16	9	16	16	16	9	9	16	16	16	16	16	16	9	16	9	9	9	9	9	250
9	9	16	16	16	16	16	9	9	16	16	16	16	16	16	9	9	16	16	16	9	9	257
16	16	9	9	16	16	16	16	16	16	16	9	16	16	16	9	9	9	9	9	16	16	264
16	16	25	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	446
16	25	25	16	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	16	16	16	25	25	16	16	25	410
16	25	25	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	25	25	464
25	25	25	25	25	16	16	16	16	16	16	25	25	25	25	25	25	16	25	25	25	25	455
16	25	25	16	16	16	16	16	16	16	25	25	16	16	16	16	16	16	16	16	16	25	356
16	16	16	16	16	16	16	16	16	25	25	16	16	25	25	16	16	16	16	25	16	16	365
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	25	25	25	347
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	16	16	16	464
																						5200

Σ TOTAL PERILAKUAN 28900 36100 80089 140625 121104 406818
 Σ (TOTAL PANELS)² 4225 4356 4489 4356 5041 5041 4900 4624 5776 5184 5041 4489 4225 4624 4489 4489 4489 5041 4225 4356

PERBAKUAN (t)	5	twr	20
ULANGAN (r)	4	rxp	80
PANELIS (P)	20	txrp	400

DERAJAT BEBAS

DB TOTAL	(txrp)	399
DB Perlakuan	(t) - 1	4
DB Panelis	(P) - 1	19
DB Galat	DB Total-DB Perlakuan-DB	376

FAKTOR KOREKSI

FK	$(\Sigma \text{TOTAL } n)^2 / \text{txrp}$	4664,890
----	--	----------

JUMLAH KUADRAT

JK Total	$\Sigma (n)^2 - FK$	535,110
JK perlakuan	$\Sigma \{ \text{TOTAL PERBAKUAN} \}^2 /$	420,335
JK Panelis	$\Sigma \{ \text{TOTAL PANELIS} \}^2 / \text{txr}$	8,110
JK Galat	JK Total-JK Perlakuan-JK t	106,665

KUADRAT TENGAH

KT perlakuan	JK Perlakuan/DB Perlakuan	105,084
KT panelis	JK Panelis / DB Panelis	0,427
KT Galat	JK Galat / DB Galat	0,284

F HITUNG

F Hit Perlakuan	KT Perlakuan/KT Galat	370,426
F Hit Panelis	KT Panelis/KT Galat	1,505

TABEL ANOVA

SK	DB	JK	KT	F HITUNG	F TABEL	
					0,05	0,01
Perlakuan	4	420,335	105,084	370,426**	2,396	3,369
Panelis	19	8,110	0,427	1,505 tn	1,614	1,954
Galat	376	106,665	0,284			
Total	399	535,11				

UR DMRT PKTG/P 0,119

TABEL SSR

DB GALAT 376 TARAF 1%

NR AL	2	3	4	5
SSR	2,8	2,9	3,05	3,12
LSR	0,333	0,345	0,363	0,371

UR RATA-RATA PERBAKUAN

PERBAKUAN		P3	P4	P2	P1	P0
		4,688	4,350	3,538	2,375	2,125
P3	4,688		0,337 tn	1,15**	2,312**	2,562**
P4	4,350			0,812**	1,975**	2,225**
P2	3,538				1,162**	1,412**
P1	2,375					0,25 tn
P0	2,125					

NOTASI GARIS

P3	P4	P2	P1	P0
a		b	c	

PERBAKUAN	NOTASI
P0	c
P1	c
P2	b
P3	a
P4	a

DATA ANALISIS TERSTUR BUE LUMPUR ALAT PENETROMETER

PERLAKUAN	ULANGAN				TOTAL	BERATA
	1	2	3	4		
P 0	2,1	2,2	2,4	2,5	9,2	2,3
P 1	2,5	2,6	2,8	2,9	10,8	2,7
P 2	3	3,2	3,5	3,5	13,2	3,3
P 3	3,5	4	4,5	4,6	16,6	4,15
P 4	4,5	4,8	5,2	5,8	20,3	5,075
TOTAL	15,6	16,8	28,9	29,3	79,6	

(Σ TOTAL n)²

6367,56

$\Sigma (n)^2$

4,41	4,84	5,76	6,25	21,26
6,25	6,76	7,84	8,41	29,26
9	10,24	12,25	12,25	43,74
12,25	16	20,25	21,30	69,80
20,25	23,04	27,04	33,64	103,97

320,03

(Σ TOTAL PERLAKUAN)²

84,64

116,64

174,24

276,96

718,24

1363,72

PERLAKUAN (t)

5

ulangan (r)

4

16

20

DERAJAT BEBAS

DB TOTAL

(b-1) - 1

10

DB PERLAKUAN

(t) - 1

4

DB GALAT

DB Total - DB Perlakuan

15

FAKTOR KOREKSI

FK

$(\Sigma \text{ TOTAL } n)^2 / b$

293,378

JUMLAH KUADRAT

JK TOTAL

$\Sigma (n)^2 - FK$

66,962

JK PERLAKUAN

$(\Sigma \text{ TOTAL PERLAKUAN})^2 / r - FK$

48,952

JK GALAT

JK TOTAL - JK PERLAKUAN

18,01

KUADRAT TENGAH

KT PERLAKUAN

JK PERLAKUAN / DB PERLAKUAN

12,238

KT GALAT

JK GALAT / DB GALAT

1,201

F HITUNG

F HIT PERLAKUAN

KT PERLAKUAN / KT GALAT

10,193

TABEL ANOVA

SR	DB	JK	KT	F HITUNG	F TABEL	SR
PERLAKUAN	4	48,952	12,238	10,193**	0,05	0,05
GALAT	15	18,01	1,200667		0,05	0,05
TOTAL	19	66,962				

DMRT VKTC/t

0,548

TABEL SNR DB GALAT 1%

PERLAK	2	3	4	5
SNR	3,013	3,16	3,25	3,31
LSR	3,640	3,732	3,783	3,814

UD DATA-DATA PERLAKUAN

PERLAKUAN		P0	P1	P2	P3	P4
		0,700	0,750	0,800	0,700	0,800
P4	0,700		2,00**	3,4**	4**	4,4**
P3	0,750			0,05**	1,05**	1,05**
P2	0,800				0,05**	0,10
P1	0,700					0,10
P0	0,800					

NOTASI

P4

P3

P2

P1

P0

=

=

=

=

=

=

=

=

=

=

PERLAKUAN	NOTASI
P 0	c
P 1	bc
P 2	b
P 3	d
P 4	a



**UNIVERSITAS KRISTEN ARTHA WACANA
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

Jalanadisucipto PO Box 147 OesapaKupang-NTT, E-Mail UKAW
@kupang.wasantara.go.id

Nomor : 500/FTP-UKAW/P.10/VI.2021
Lampiran : -
Perihal : Mohon Ijin Penelitian

Kepada
Kepala Lab EKSAKTA UKAW
di-

Tempat

Dengan Hormat,

Sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana pada Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Kristen Artha Wacana Kupang, maka mahasiswa kami akan mengadakan penelitian dalam rangka penulisan Skripsi. Untuk itu kami mohon kiranya Bapak/Ibu memberikan ijin bagi mahasiswa yang bersangkutan atas nama :

Nama : Rara Holi
NIM : 17311658
Semester : IX (Sembilan)
Judul skripsi : Substitusi Tepung Labu Kuning dalam Pembuatan Kue Lumpur

Pembimbing : 1. Dr. Leslybeth M. Nubatonis, MSi

2. Ir. Zer Malelak, MSi

Lama Penelitian: 2 (dua) hari

Demikian permohonan ini di buat, atas bantuan dan kerja sama yang baik kami haturkan
lmpah terimakasih

Terima kasih dan salam dari kami.

Kupang, 19 November 2021
Wakil Dekan I

Nikodorus F. E. Nainiti, WP
NIDN: 0024016801

Terbusan Dengan hormat di sampaikan kepada :

1. Rektor UKAW
2. Ketua Prodi THP
3. Yang bersangkutan
4. Arsip



**UNIVERSITAS KRISTEN ARTHA WACANA
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN**

Jalan Adisucipto PO Box 147 Denpasar Kupang-NTT, E-Mail UKAW @Kupang Wasantara.go.id

SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN

Nomor : 534/FTP-UKAW/M.7/XII.2021

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Ir. Zet Malalak,MSi

Jabatan : Kepala Bengkel Mekanisasi Pertanian

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa yang beridentitas:

Nama : Rara Holi

Nim : 17511658

Semester : IX (sembilan)

Fakultas : Teknologi Pertanian

Jurusan/Prodi : Teknologi Hasil Pertanian

Telah selesai melakukan penelitian di bengkel mekanisasi pertanian Ukarw Kupang, terhitung 22 November 2021 untuk memperoleh data dalam rangka penyusunan Skripsi Yang Berjudul : **Substitusi Tepung Labu Kuning Dalam Pembuatan Kue Lumpur.**

Demikian surat keterangan ini dibuat, dan diberikan kepada yang bersangkutan untuk dipergunakan seperlunya.

Kupang, 22 November 2021

Kepala Bengkel,



Ir. Zet Malalak, MSi
NIDN 0819046301

Tembusan :

Dengan hormat disampaikan kepada :

1. Wakil Dekan I Fakultas Teknologi Pertanian
2. Ka. Prodi THP
3. Yang bersangkutan
4. Arsip